

Referenz – Projekt



Malzmühle

Leistungs- und Lieferumfang:

Steuerungssystem, Visualisierungs und Anwenderprogramm, Stromlaufpläne, Programmierung, Schaltschränke (13m) und Inbetriebnahme

- ❖ Steuerungssystem: Siemens SIMATIC S7-1515F
10 x Siemens SIMATIC ET 200SP IM, Bus
ca. 120 Antriebe, davon ca. 45 mit Frequenzumrichter
(ca. 400 digital und analoge I/O, Safety I/O)
Leistungsaufnahme ca. 600kW
- ❖ HMI: Leitstand WinCC professionell, 22" DELL System mit USV;
sowie dezentraler Bedienung über WLAN mit Touchpanel in
der gesamten Anlage
- ❖ Kommunikation: Profinet, Profibus, Fernwartung
- ❖ Integration: Messtechnik und Teilanlagen mit Steuerungen